

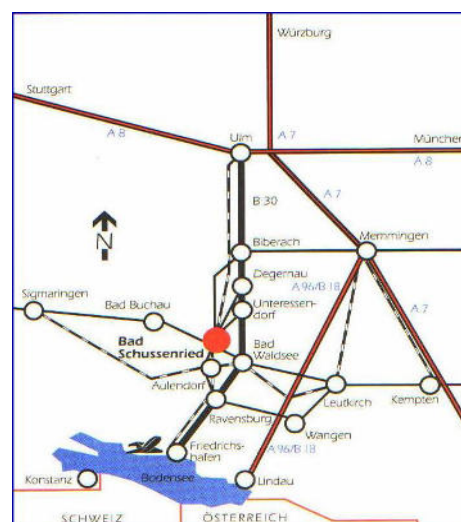


STAUDACHER
Maschinenbau GmbH
Enzisholzweg 5
88427 Bad Schussenried

Tel 0049(0)7583/9400-0
Fax 0049(0)7583/9400-40
E-Mail info@staudacher-gmbh.de
Internet www.staudacher-gmbh.de

Postanschrift

STAUDACHER
Maschinenbau GmbH
Postfach 254
88424 Bad Schussenried



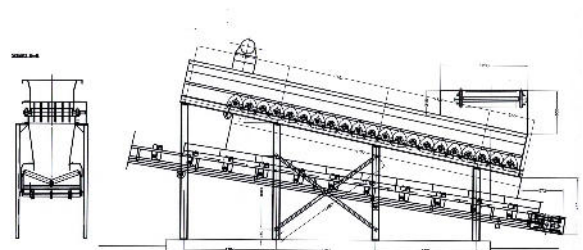
Rotation-Scheibensieb

Rotations-Scheibensieb

Rotation-Scheibensieb

Typ SS 0,6/5,0

für Moor/Torf-Sortierung;
Separierung von anhaftenden
Stoffen in Grob- (Überlauf und
Feingut)



Höheres Steigung
unterstützt den
Zerkleinerungseffekt



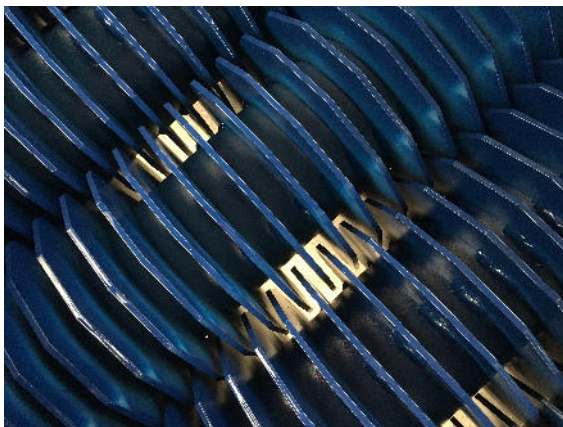
Rotationsscheiben als 6-eck oder
ballige 3-eck Scheiben, mit
Federrückhalterechen je nach
Separiergut bzw. -aufgabe;
Scheibenzahl bzw. Scheibenab-
stand je nach Separiergut



Aufgabekastenbeschicker,
Gummigurtförderer und
Rotationscheibensieb für
Separierung und Bearbeitung von
Grobgut



Rotations-Scheibensieb
Typ SS 0,6/5,0
Fremdkörperseparierung bei
Flugaschen



Rotations-Scheibensieb
Typ SS 0,6/5,0
Bei Flugaschen in einem Kraftwerk
Zu- und Abführung über Förderband
bzw. Rutsche



Produkte



Baustoff-, Keramik-, Ziegel- und Tonindustrie

Geräte für Bunkerung, Vorzerkleinerung, Dosierung und Transport zäher, harter oder anhaftender Materialien



Dosieranlagen für Schüttgüter

Für Zerkleinerung und Dosierung von Sägespänen, Papierfangstoffen, Sand, Zunder und anderen Schüttgütern



Recyclinganlagen und Umwelttechnik

Transport- und Dosiergeräte für die thermische oder chemische Wiederaufarbeitung kontaminierter, verunreinigter Böden und Erden, Materialtransport bis 600°C



Metallindustrie und Gießerei

Transport von Metallteilen und Metallschrott auch hoher Temperaturen bis ca. 600°C



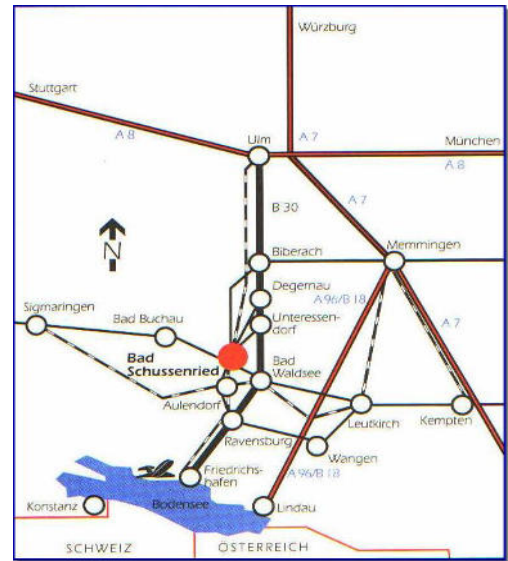
Medizinische Peloidtechnik

Aufbereitungstechnik für Moor, Torf, Meeresschlick, Naturfango; Zerkleinern, Mischen, Heizen



Sonderfördertechnik, kundenspezifische Lösungen

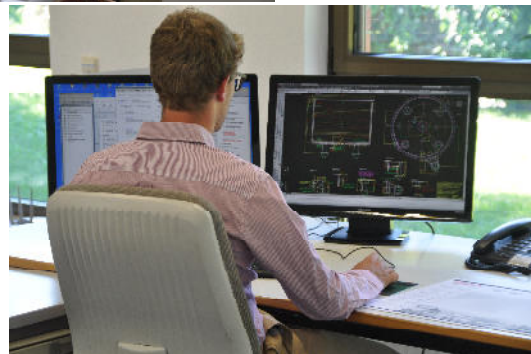
Das Unternehmen



5000 qm Hallenfläche im Industriegebiet von Bad Schussenried, verkehrsgünstig neu erschlossen.



Engagierte Mitarbeiter für Projektierung, Konstruktion und Arbeitsvorbereitung in hellen, motivierenden Büroräumen.



CAD (AutoCAD 2018) seit 1988 auf mehreren Stationen und PPS/ERP; überall vernetzt.
Durchgängiger Datentransfer zu CNC-Maschinen d.h. CAM



Die Fertigung

Halle II; ca. 2000 qm, Arbeitshöhe ca. 7,5 m mit 100 kN und 200 kN - Brückenkranen bei 30 m Spannweite



Halle I; ca. 3000 qm, Arbeitshöhe ca. 6 m mit 80 kN und 100 kN - Brückenkranen

CNC-Plasma-
schneidanlage;
VA bis 20 mm dick,
Stahl bis 60 mm
dick



CNC – Fräsmaschine;
3200 x 1000 x 800 mm



Schweißtische variabel bis 3,5 x 10 m,
intelligentes Steck- und Klemmsystem



Schweißroboter mit 2 Orbits; Schweißbereich
bis ca. 1300 x 800 x 800 mm, ca. 120 kg