



**STAUDACHER**  
Maschinenbau GmbH  
Enzisholzweg 5  
D-88427 Bad Schussenried

Tel 0049(0)7583/9400-0  
Fax 0049(0)7583/9400-40  
E-Mail [info@staudacher-gmbh.de](mailto:info@staudacher-gmbh.de)  
Internet [www.staudacher-gmbh.de](http://www.staudacher-gmbh.de)

Postanschrift

**STAUDACHER**  
Maschinenbau GmbH  
Postfach 254  
D-88424 Bad Schussenried



## Kastenbeschicker

## Kastenbeschicker



KBN 1,25/6,0 für Lehm/Ton  
in Ziegelwerk



KBSS 2,0/8,0 für Ton in  
Tongrube (Holland);  
100 cbm/h



KBS 1,5/8,0 in  
Schotterwerk für  
Aufbereitung von  
lehmhaltigem  
Schotter

Grossraum-  
Kastenbeschicker

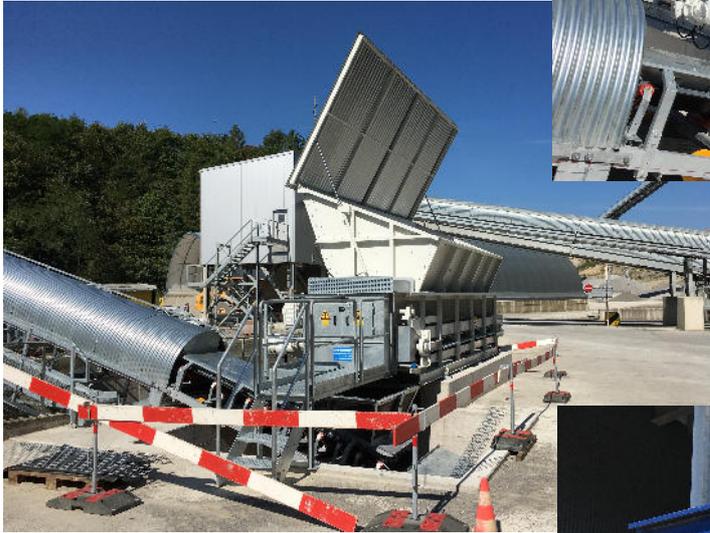
KBSS 2,0/11,0;  
4 Kastenbeschicker  
in Linie;  
Gesamt ca. 450 cbm



Bandantriebe als massive  
Kegelrad- oder  
Planetengetriebe;

Haspelantriebe mit Rutsch-  
kupplung auf Wunsch

KBS 1,25/6,0 für klebrigen  
Filterkuchen,  
kunststoffausgekleidet,  
mit Hubdach, hydraulisch

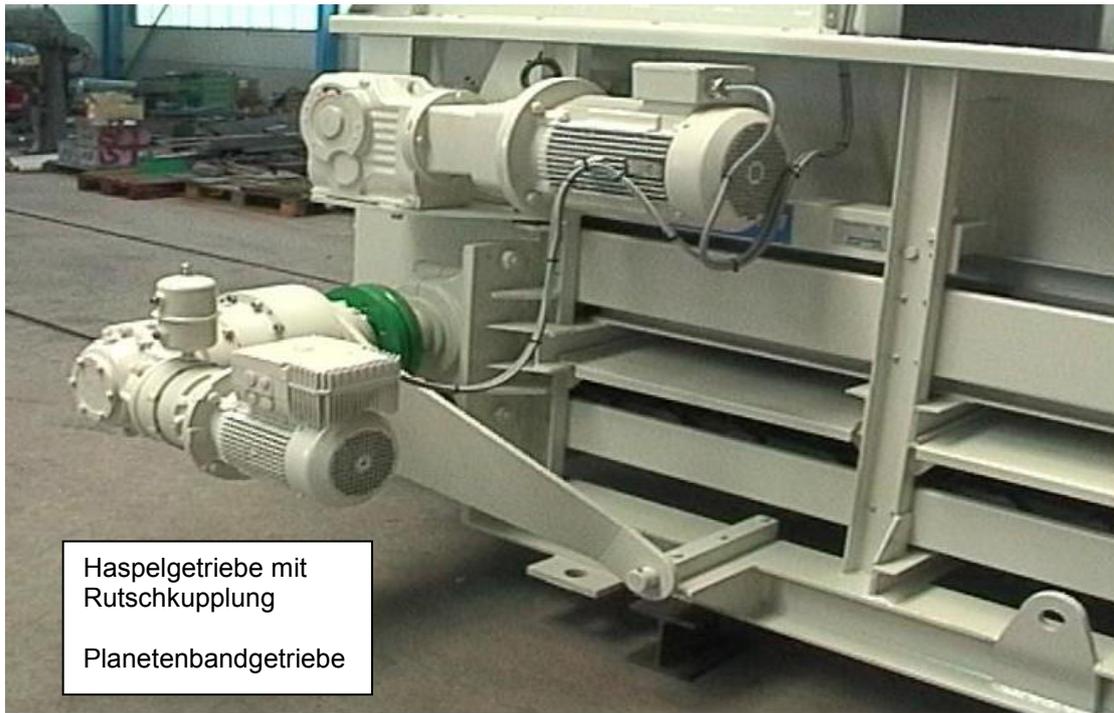


Kastenbeschicker KBS 1,25/6,0  
für Flugasche; hydraulisch  
schwenkbare Grobkorngitter auf  
Trichteraufsatz, Messdosen

KBSS 1,5/10,0; 3 Stück, ges. ca. 250 cbm  
Inhalt, mit Schottrechen auf Messdosen



## Kastenbeschicker-Antrieb und Haspelstation



**Kastenbeschicker KBN 1,25/6,0**

## Details an Kastenbeschieker

KBS 1,5/...; Haspelstation  
mit  
Überlastschrkupplung,  
Trog kunststoff-  
ausgekleidet



KBS 1,5/...; Haspelstation  
mit  
Überlastschrkupplung,  
Sonderkonstruktion mit  
pneum. Auslauftrichter

KBS 1,5/...; mit federndem  
Bandabstreifer,  
Wechselippe, Schuppen  
mit Laschenkette,  
Kettenräder in Rollen



## Zusammenbau der Schuppen der Kastenbeschicker

Zusammenbau der  
Schuppen im Werk,  
Anpassen jeder  
einzelnen Schuppe;  
Einfetten und  
Anpassen; bereit für  
Einbau in Matten bis  
zu vier Schuppen



Kennzeichnung der  
Schuppen für Einbau



## Kastenbeschicker Typ KBGR mit Gummigurt

Kastenbeschickeranlage  
mit 4 KBGR für schwere  
Sande bis leichten  
Holzsägespänen



Kastenbeschicker mit Gummigurt auf  
schweren Rollen in kurzem Abstand;  
schwere Band- und Haspelgetriebe;  
massive Rahmenkonstruktion mit  
starker Rollenauflagerung

Große und schwere Antriebstrommel mit  
Gummirautenbelag; wälzgelagert, solide  
federgespannte Gurtabstreifer mit gefräster  
Wechselrippe



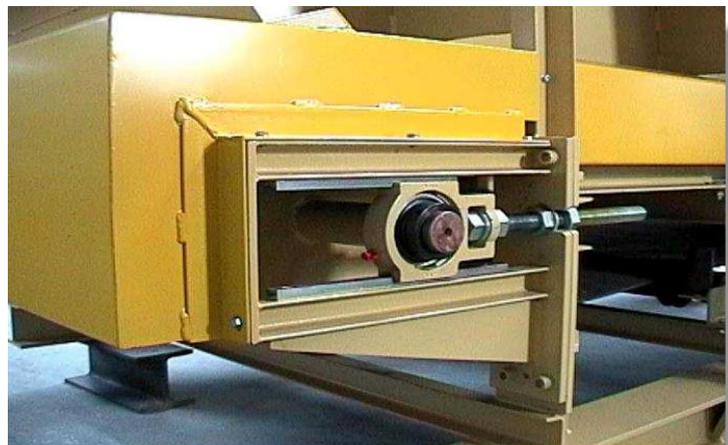
## Kastenbeschicker Typ KBGR

Kastenbeschicker der Typenreihe  
KBGR mit Austragsweiten von 800 bis  
1800 mm und Achsabständen bis ca.  
12,0 m  
Abbildung:  
KBGR 1,5/8,0 mit  
Haspelüberlastkupplung



Auslaufkanzel als Haspelschutz mit  
vorderen gummiabgedichteten  
Revisionstüren und Sicherheits-  
verschluss

Solide Spann-  
station,  
abnehmbar mit  
starker seitlicher  
Wälzlagerung  
und  
geschlossenem  
Trommelschutz



**Kastenbeschicker  
Typ KBGR 1,0/3,5**



KBGR 1,0/3,5 mit Aufsatztrichter und integrierter Auflockerungshaspel mit Edelstahl-VA-Pratzen



KBGR 1,0/3,0; Haspelausrag über Z-Bürstenwalze für leichtes, nicht spinnendes oder granulatartiges Material





Trichteraufsatz mit Gitteraufsatz,  
hydraulisch bedienbar;

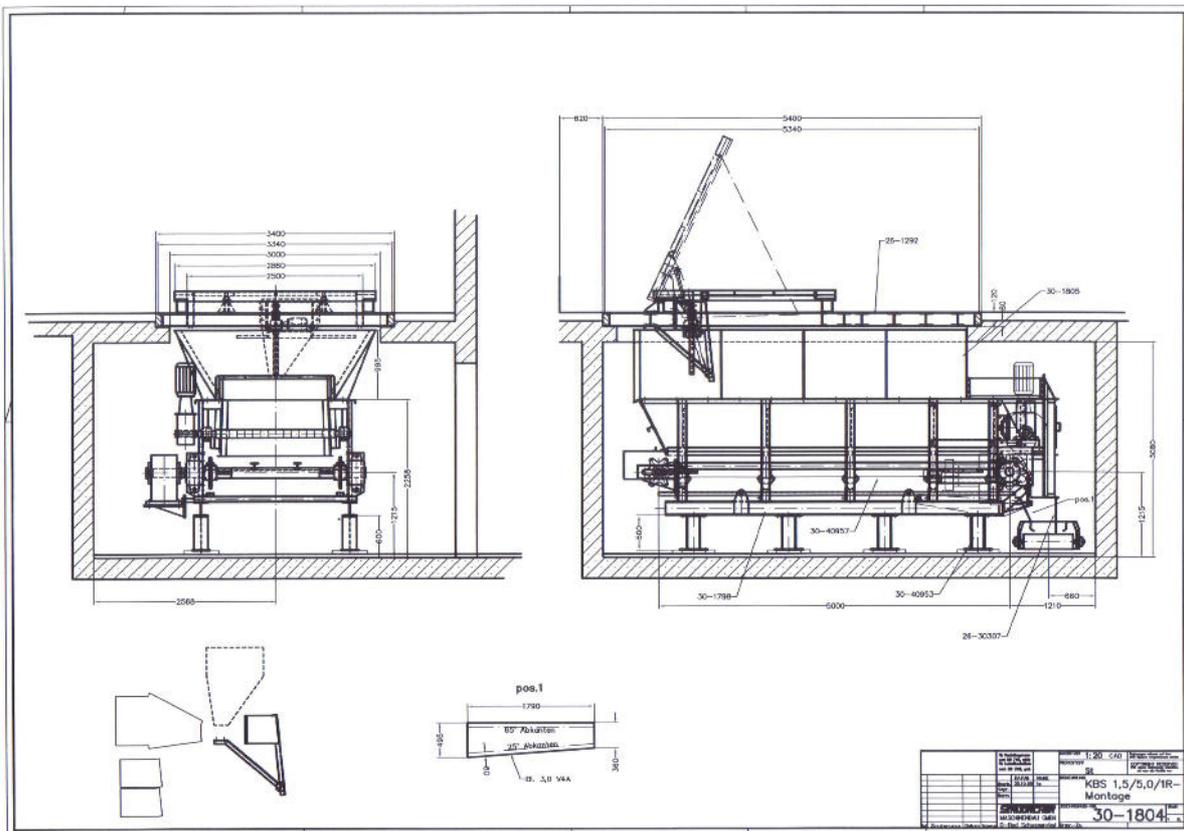
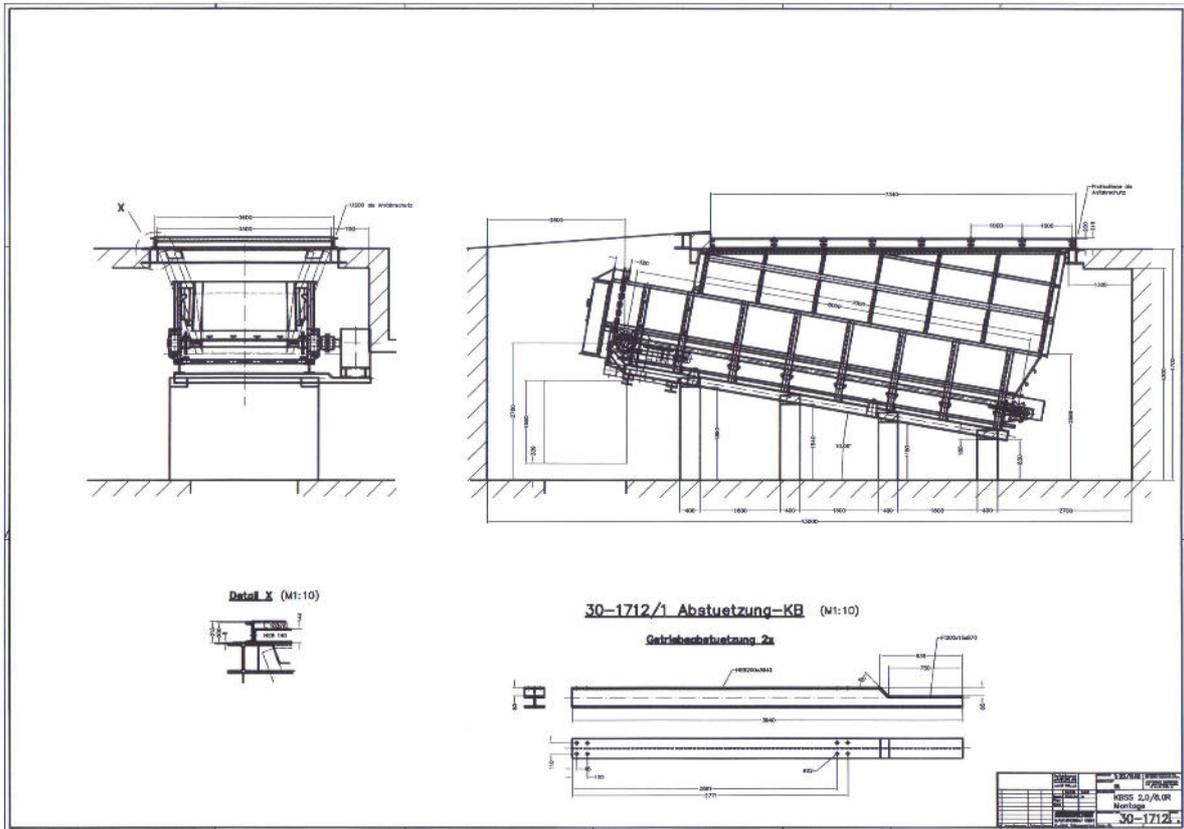
Hydraulikaggregat für Gitteransteuerung



Trichteraufsatz und  
-wände; auf Wunsch  
kunststoffausgekleidet











## Produkte



### Baustoff-, Keramik-, Ziegel- und Tonindustrie

Geräte für Bunkerung, Vorzerkleinerung, Dosierung und Transport zäher, harter oder anhaftender Materialien



### Dosieranlagen für Schüttgüter

Für Zerkleinerung und Dosierung von Sägespänen, Papierfangstoffen, Sand, Zunder und anderen Schüttgütern



### Recyclinganlagen und Umwelttechnik

Transport- und Dosiergeräte für die thermische oder chemische Wiederaufarbeitung kontaminierter, verunreinigter Böden und Erden, Materialtransport bis 600°C



### Metallindustrie und Gießerei

Transport von Metallteilen und Metallschrott auch hoher Temperaturen bis ca. 600°C



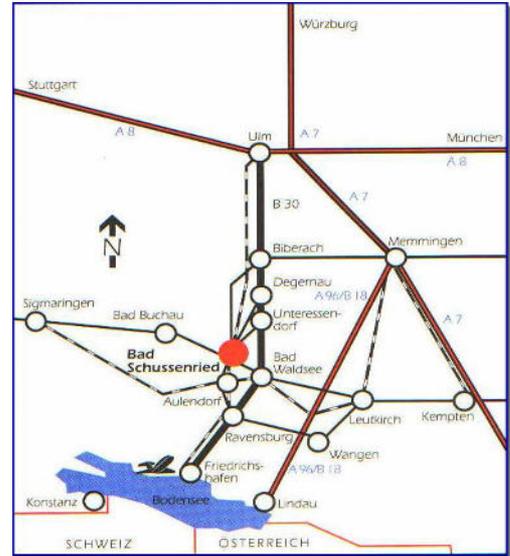
### Medizinische Peloidtechnik

Aufbereitungstechnik für Moor, Torf, Meeresschlick, Naturfango; Zerkleinern, Mischen, Heizen



### Sonderfördertechnik, kundenspezifische Lösungen

## Das Unternehmen



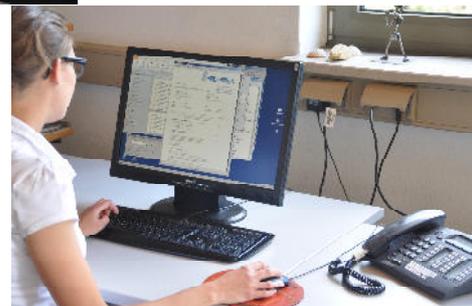
5000 qm Hallenfläche im Industriegebiet von Bad Schussenried, verkehrsgünstig erschlossen.



Engagierte Mitarbeiter für Projektierung, Konstruktion Arbeitsvorbereitung und Betriebsführung in hellen, motivierenden Büroräumen



CAD (AutoCAD 2018) seit 1988 auf mehreren Stationen und PPS/ERP; überall vernetzt. Durchgängiger Datentransfer zu CNC-Maschinen d.h. CAM



## Die Fertigung

Halle II; ca. 2000 qm, Arbeitshöhe ca. 7,5 m mit 100 kN und 200 kN - Brückenkranen bei 30 m Spannweite



Halle I; ca. 3000 qm, Arbeitshöhe ca. 6 m mit 80 kN und 100 kN - Brückenkranen

CNC-Plasma-  
schneidanlage;  
VA bis 20 mm dick,  
Stahl bis 60 mm  
dick



CNC – Fräsmaschine;  
3.200 x 1.000 x 800 mm



Schweißtische variabel bis 3,5 x 10 m,  
intelligentes Steck- und Klemmsystem



Schweißroboter mit 2 Orbits; Schweißbereich  
bis ca. 1.300 x 800 x 800 mm, ca. 120 kg