

[Hier eingeben]

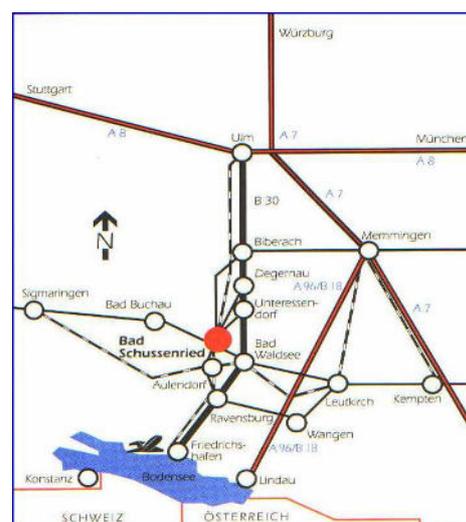


STAUDACHER
Maschinenbau GmbH
Enzisholzweg 5
88427 Bad Schussenried

Tel 0049(0)7583/9400-0
Fax 0049(0)7583/9400-40
E-Mail info@staudacher-gmbh.de
Internet www.staudacher-gmbh.de

Postanschrift

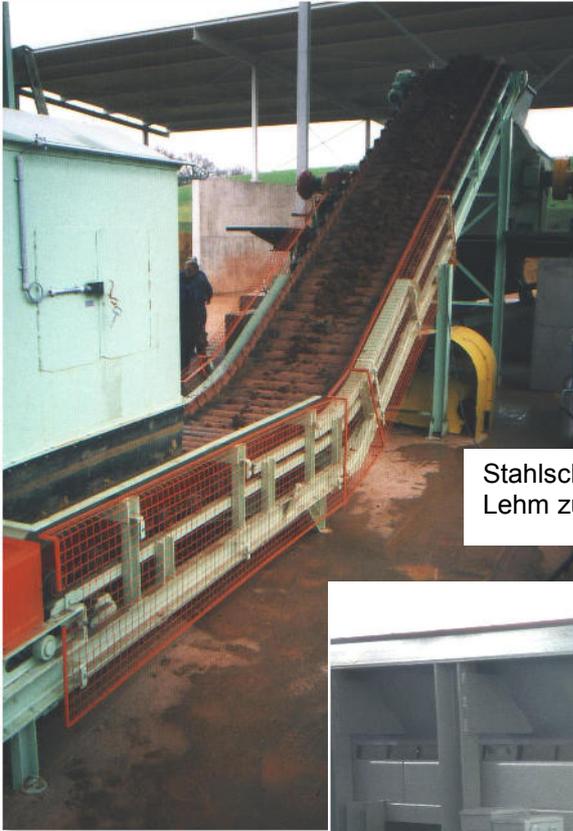
STAUDACHER
Maschinenbau GmbH
Postfach 254
88424 Bad Schussenried



Stahl-Schuppenbänder

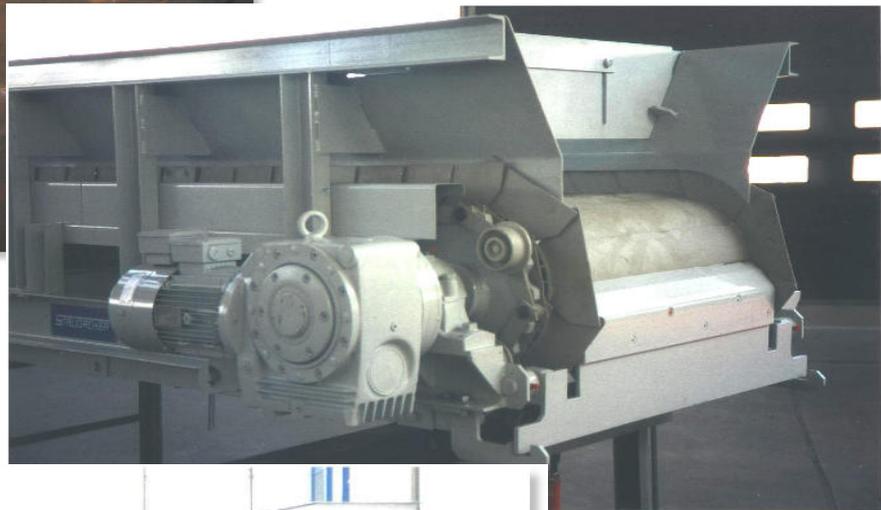
[Hier eingeben]

Stahlschuppenbänder



Stahlschuppenband STHZ für 400°C
Schrott-Material, BB 500, AA 36 m

Stahlschuppenband ST für grobscholligen Ton/
Lehm zu Walzenbrecher, BB 1000, AA 12 m



Stahlschuppenband ST für
Drehofenbeschickung mit
Ofenanschluss aus VA für
kontaminierte Erden

Stahlschuppenbänder STL mit Seitenwänden



Stahlschuppenband STL mit geschlossenen Seitenwänden und Trichteraufsatz für Transport von Metallspänen und dünnen Schrottblechen beim Kunden im Metallwerk



Stahlschuppenband STL mit geschlossenen Seitenwänden ohne Trichteraufsatz

[Hier eingeben]

Stahlschuppenbänder bis Bandbreite 1500 mm



Stahlschuppenband (BB 1500 mm; AA 8,0 m); mit wälzgelagerten Rollen, Kette mit Schleißbuchsen, Ketten verkleidet. Bändeinsatz: KFZ-Recycling; Shredderleichtfraktion Trichter bauseits 40 cbm Inhalt



[Hier eingeben]

Stahlschuppenbänder bis Bandbreite 1500 mm



Stahlschuppenband mit geschlossenen Seitenwänden ohne Trichter-aufsatz

Stahlschuppenband mit offenen Seitenteilen, abnehmbarem Schutz. Spannstation verkleidet.



[Hier eingeben]

Stahlschuppenbänder



Stahlschuppenband fahrbar mit Trichteraufsatz bei Förderbandbeschickung;
Abdichtung über Eintragsmaterial



Stahlschuppenband für Drehofenbeschickung mit Ofenanschluss aus VA für kontaminierte Erden

Stahlschuppenbänder für Heissgut



Stahlschuppenbandübergabe auf Hochtemperaturförderband und Ausschleusrutsche über Verteilweiche

Stahlschuppenband STHZ für 400°C – Metall - Schrott, BW 500, AA 36 m mit Abdeckhaube, außenliegende Wälzlagerrollen bis 300°C, Schuppen verzinkt



Zellen-Stahlschuppenband nach Drehofenausrag mit Schuppenzellen aus Edelstahl

[Hier eingeben]



Heissgutförderer ST0,6/18,5; Kühltrommelaustrag ca. 400°C; Hal-
denband, schwenkbar für Bogenhalde

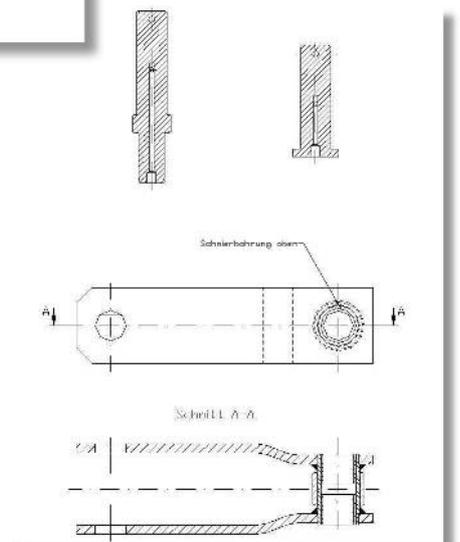
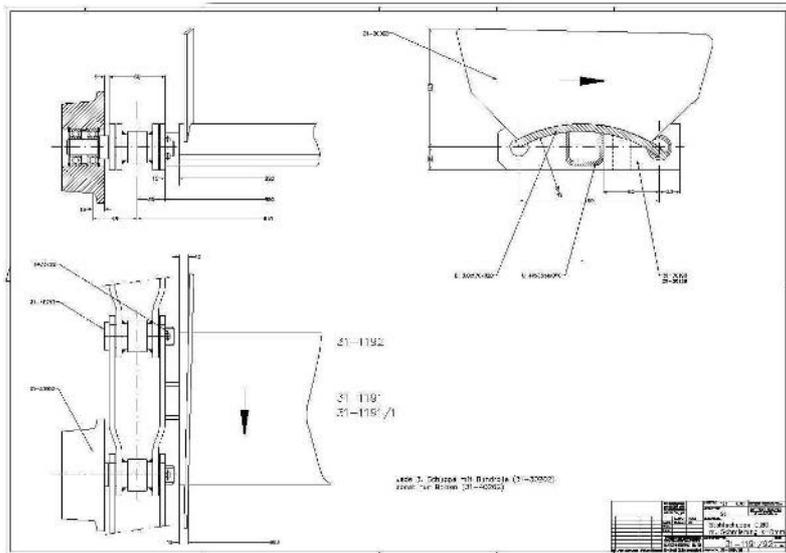
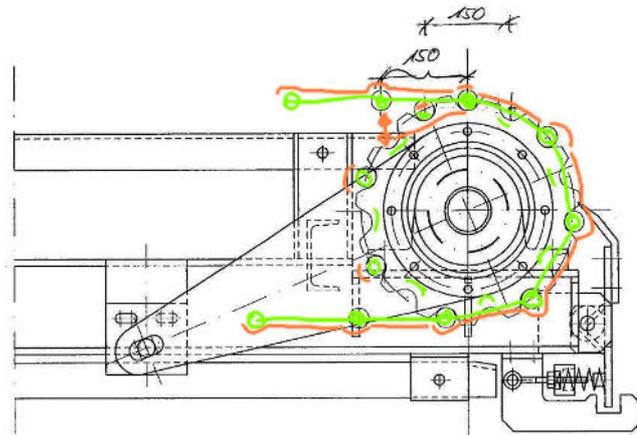
Heissgutförderer ST0,6/3,5; Trommelzuführung ca. 800°C; eingehaust;
hier mit Kastenbeschicker und Förderband



Stahlschuppenband im Detail

Vorteile der **STAUDACHER**-Schuppentransporteur-Schuppen

- Teilung $t=150$, statt 135 mm, d.h. 11 % weniger Drehstellen an Buchsen und Bolzen.
- Bolzenbuchsenlänge 47 mm, d.h. ca. 100 % mehr Buchsenlagerfläche; d.h. nur noch ca. 50 % der alten Flächenpressung
- gehärtete Ketten-Schonrollen für rollenden Kettenzahneneinlauf, deshalb kaum Reibungsverschleiß durch aufsetzende Kette auf Zahn unter Last
- Bolzendurchmesser 25/20 mm, d.h. ca. 56 % mehr Zugkraft
- 17 % engerer Laufrollenabstand auf $3 \times 150 = 450$ mm zu herkömmlich von $4 \times 135 = 540$ mm
- Standard-Schuppenblechstärke 5 mm; 6, 8 und 10 mm lieferbar
- U 40/35x4-Verstärkung quer über Schuppe von Kettenglied bis Kettenglied; robotergeschweisst in Vorrichtung-Schablone,
- ca. 100 % stärkere Wölbung, dadurch mehr Stabilität, bessere Mitnahme (Formschluss) und erheblich steileren Transport möglich
- dichtes Band und gute Abstreifmöglichkeit durch (ganz) bogenförmige Schuppen
- Standard-Bordwandhöhe 100 mm, auf Wunsch änderbar, mit Überlappung
- Laufrollen wahlweise aus Grauguss oder Kunststoff, wälzgelagert
- Bolzen-Nippel-Einzelschmierung mit Mehrpreis möglich
- Zahnradteilung 9,5 Zähne bei 150 mm Teilung; dadurch bei ungerader Zähnezahl und halbiertes Kettenradteilung doppelte Zahnradstandzeit (ungerade Verzahnung $z=19$, $t=75$ mm, (d.h. 9,5 Zähne bei Teilung von 150 mm))



Stahlschuppenbänder - Steilförderer

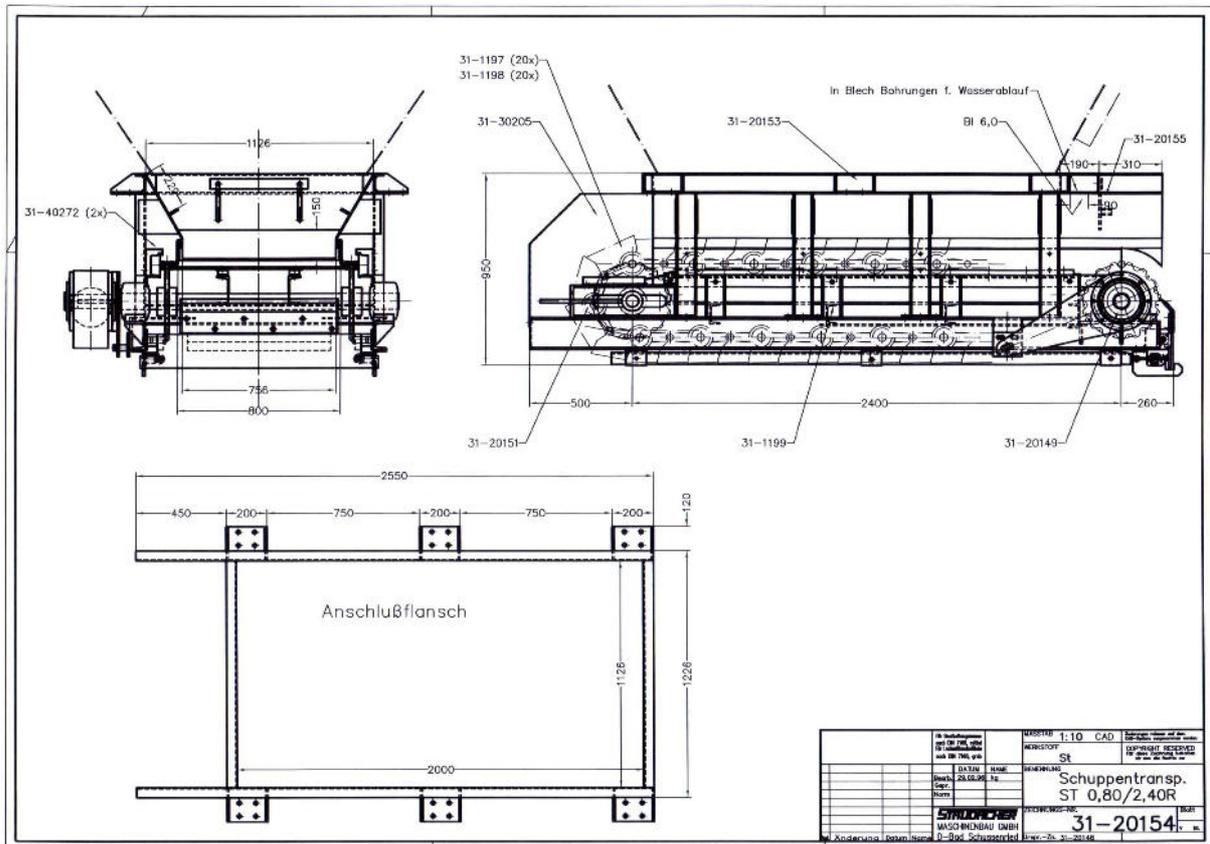
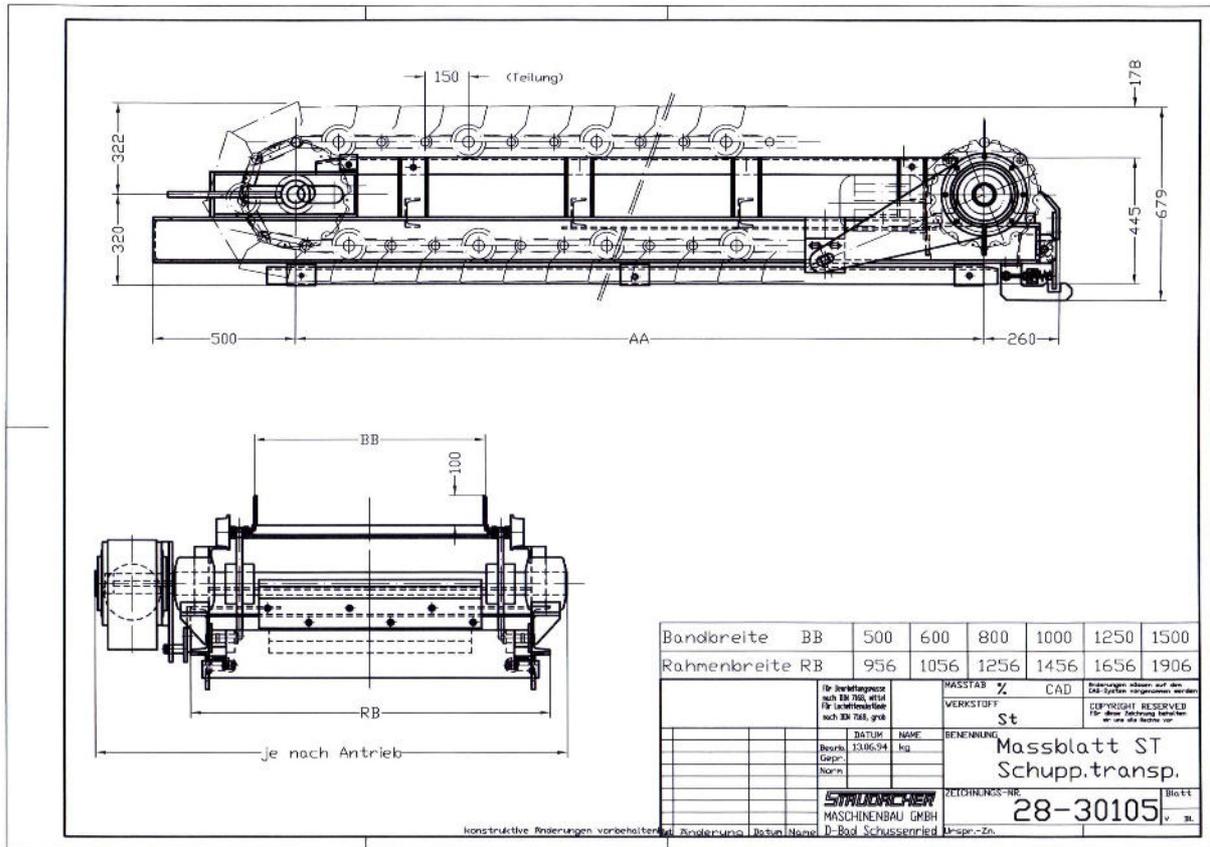


Zellenschuppenband für Steilförderung bei riesel-fähigen Materialien, z.B. Blähton nach Ofen

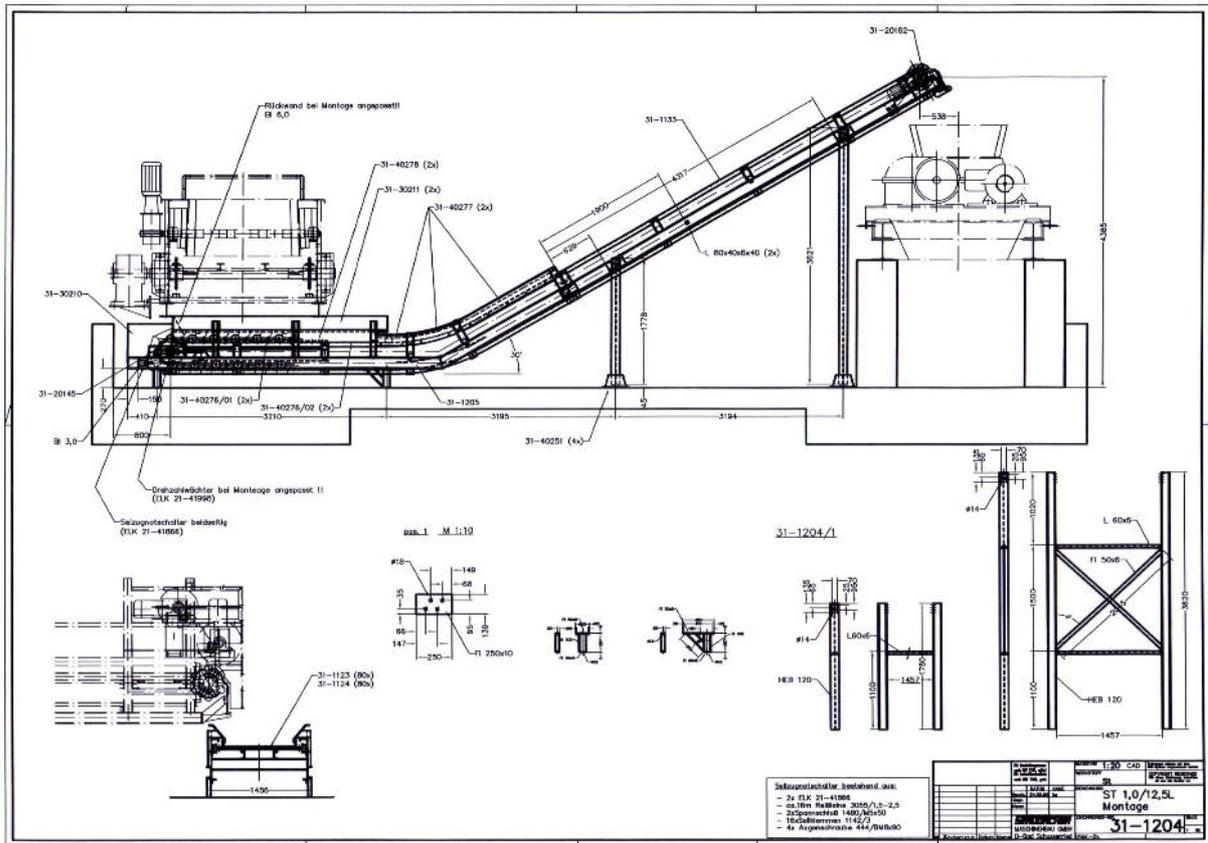


Schuppenbandumlenk- und -spannstation, Einlauftrichter je nach Anforderung

[Hier eingeben]



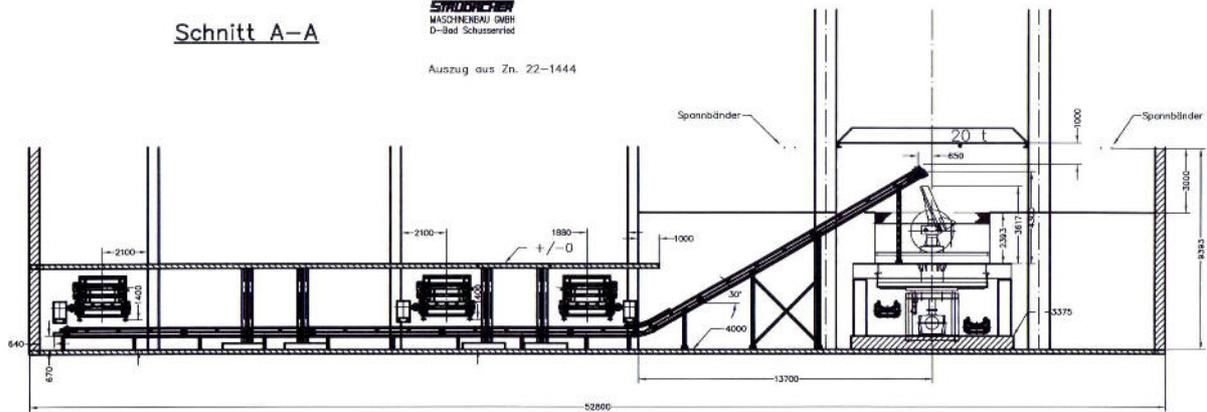
[Hier eingeben]



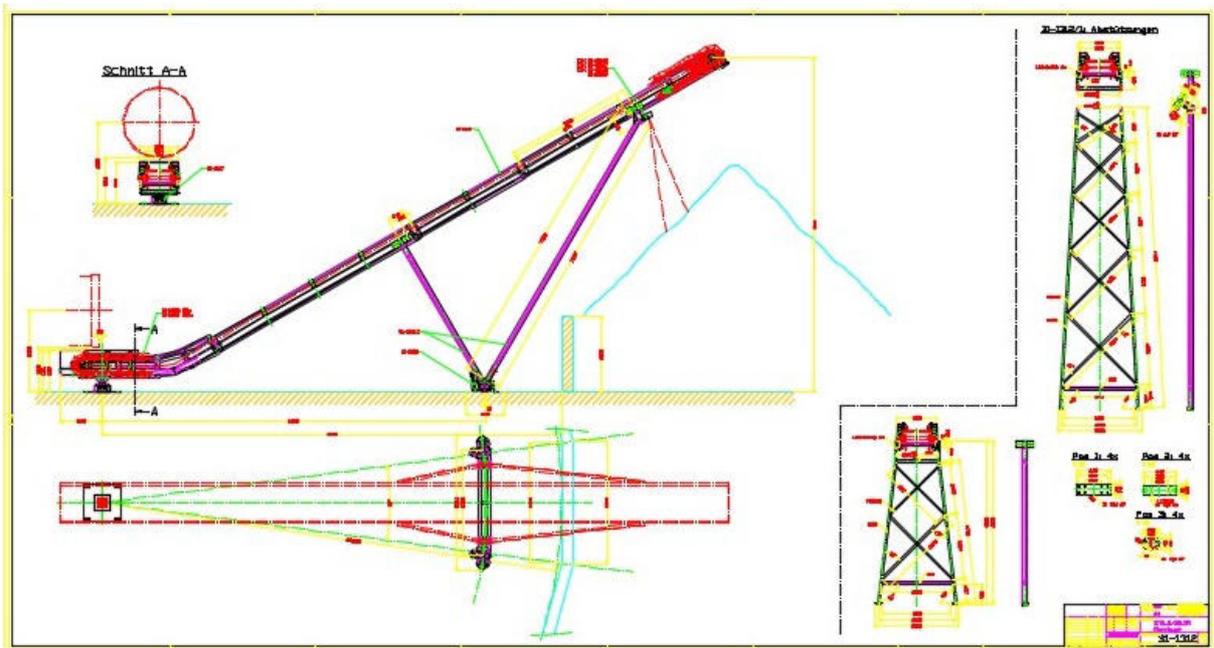
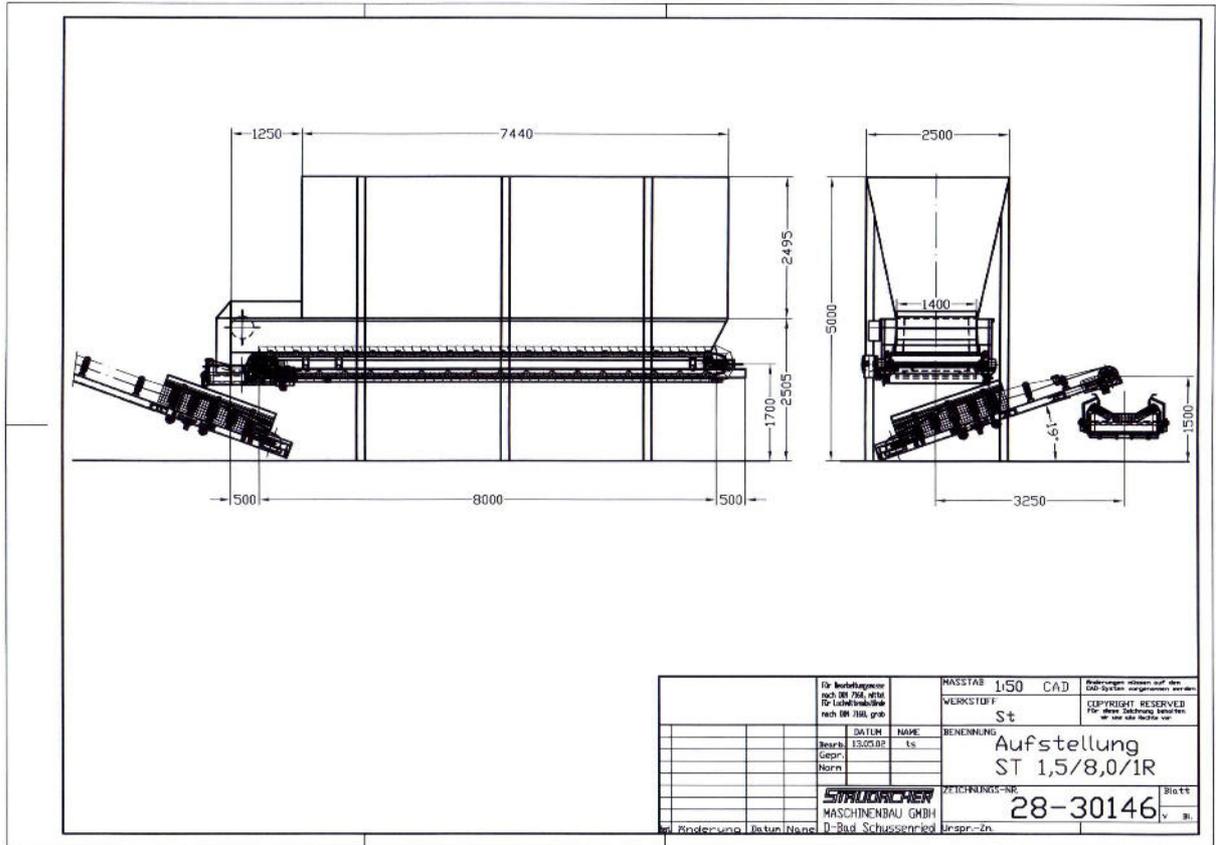
Schnitt A-A

STAUDACHER
MASCHINENBAU GMBH
D-8ed Schussertsd

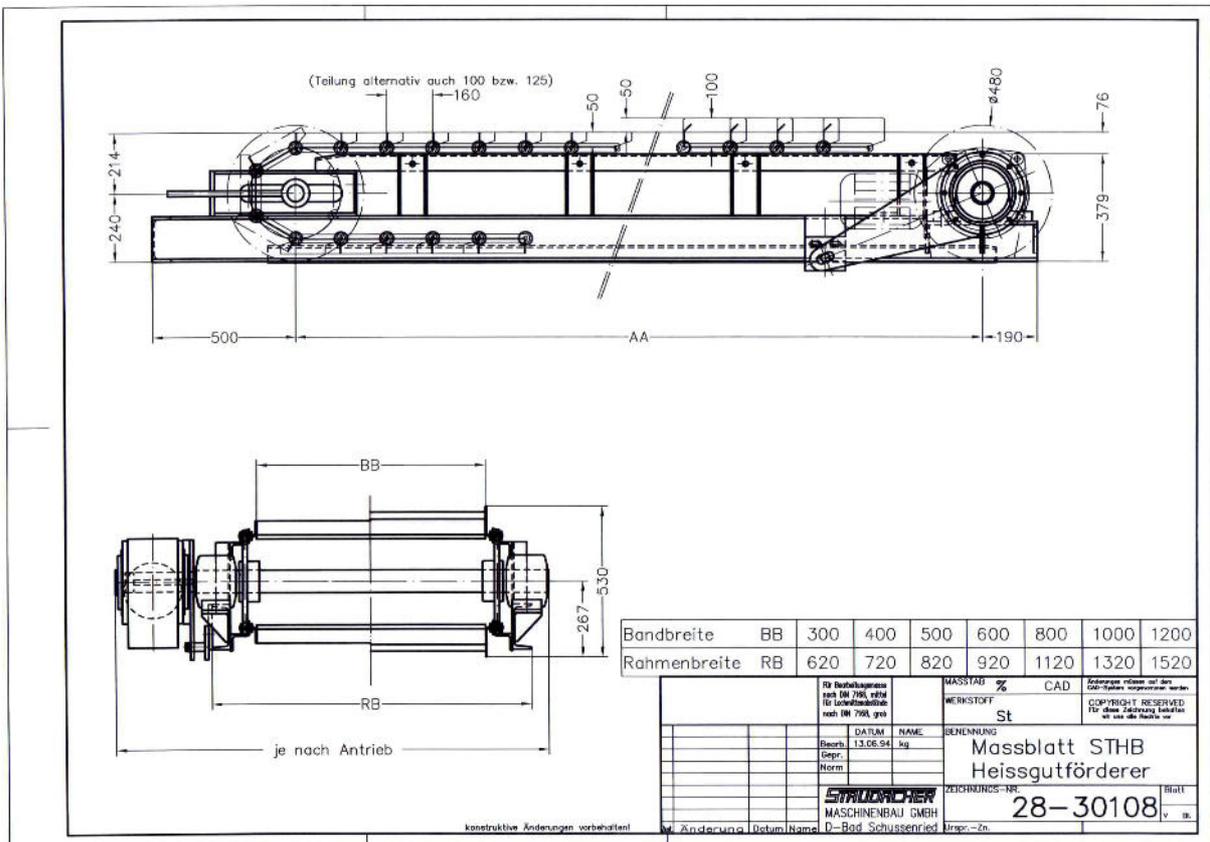
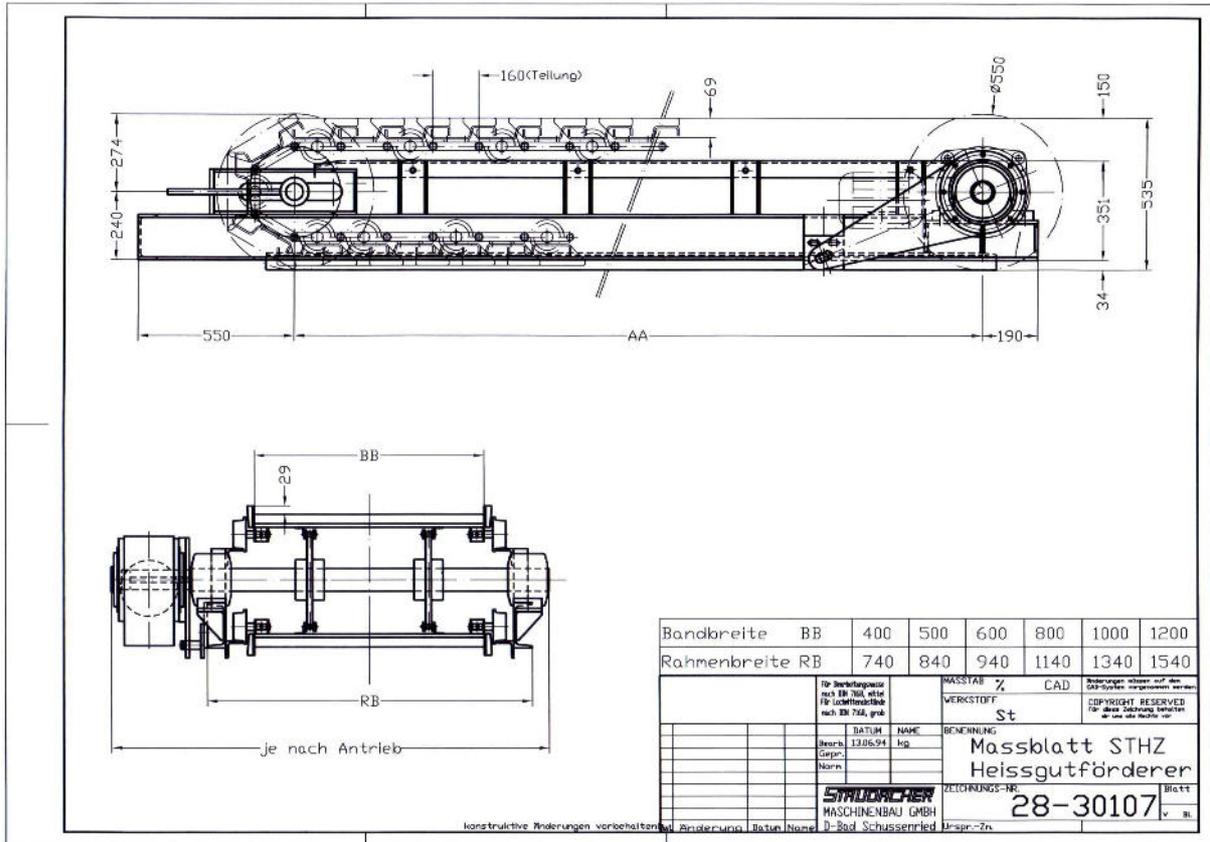
Auszug aus Zn. 22-1444



[Hier eingeben]



[Hier eingeben]



[Hier eingeben]

Produkte



Baustoff-, Keramik-, Ziegel- und Tonindustrie

Geräte für Bunkerung, Vorzerkleinerung, Dosierung und Transport zäher, harter oder anhaftender Materialien



Dosieranlagen für Schüttgüter

Für Zerkleinerung und Dosierung von Sägespänen, Papierfangstoffen, Sand, Zunder und anderen Schüttgütern



Recyclinganlagen und Umwelttechnik

Transport- und Dosiergeräte für die thermische oder chemische Wiederaufarbeitung kontaminierter, verunreinigter Böden und Erden, Materialtransport bis 600°C



Metallindustrie und Gießerei

Transport von Metallteilen und Metallschrott auch hoher Temperaturen bis ca. 600°C



Medizinische Peloidtechnik

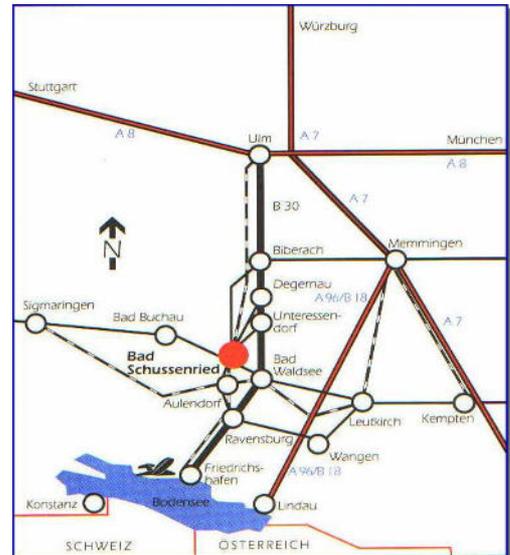
Aufbereitungstechnik für Moor, Torf, Meeresschlick, Naturfango; Zerkleinern, Mischen, Heizen



Sonderfördertechnik, kundenspezifische Lösungen

[Hier eingeben]

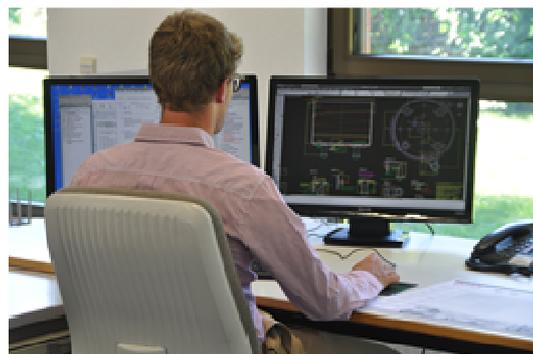
Das Unternehmen



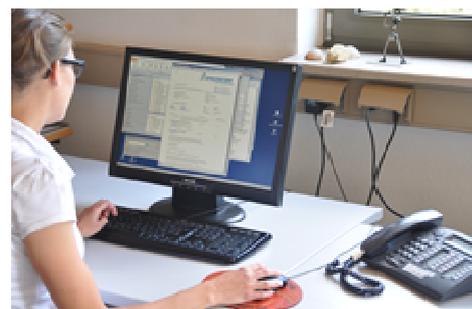
5000 qm Hallenfläche im Industriegebiet von Bad Schussenried, verkehrsgünstig neu erschlossen.



Engagierte Mitarbeiter für Projektierung, Konstruktion und Arbeitsvorbereitung in hellen, motivierenden Büroräumen.



CAD (AutoCAD 2018) seit 1988 auf mehreren Stationen und PPS/ERP; überall vernetzt.
Durchgängiger Datentransfer zu CNC-Maschinen d.h. CAM



[Hier eingeben]

Die Fertigung

Halle II; ca. 2000 qm, Arbeitshöhe ca. 7,5 m mit 100 kN und 200 kN - Brückenkränen bei 30 m Spannweite



Halle I; ca. 3000 qm, Arbeitshöhe ca. 6 m mit 80 kN und 100 kN - Brückenkränen

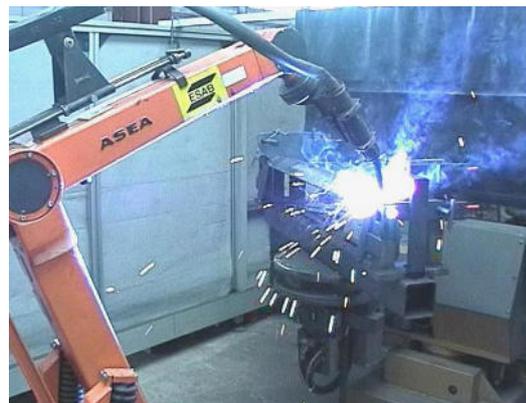
CNC-Plasma-
schneidanlage;
VA bis 20 mm dick,
Stahl bis 60 mm
dick



CNC – Fräsmaschine;
3200 x 1000 x 800 mm



Schweißische variabel bis 3,5 x 10 m,
intelligentes Steck- und Klemmsystem



Schweißroboter mit 2 Orbits; Schweißbereich
bis ca. 1300 x 800 x 800 mm, ca. 120 kg